2014 – AKTUELL

PIKE

Wartungsanleitung

GEWÄHRLEISTUNG DER SRAM LLC

GARANTIEUMFANG

Sofern in diesem Dokument nicht anders dargelegt, garantiert SRAM ab dem Erstkaufdatum für zwei Jahre, dass das Produkt frei von Herstellungs- und Materialfehlern ist. Diese Gewährleistung kann nur vom Erstkäufer in Anspruch genommen werden und ist nicht übertragbar. Ansprüche aus dieser Gewährleistung sind über den Händler, bei dem das Fahrrad oder die SRAM-Komponente erworben wurde, geltend zu machen. Der Kaufbeleg muss im Original vorgelegt werden. **Sofern in diesem Dokument nicht anders dargelegt, übernimmt SRAM keine anderen Garantien und Gewährleistungen und trifft keine Zusicherungen jeglicher Art (ausdrücklich oder konkludent) und schließt jegliche Haftung (einschließlich jeglicher konkludenten Garantie für sachgemäßen Gebrauch, Handelbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck) hiermit aus.**

LOKALE GESETZGEBUNG

Diese Gewährleistung räumt Ihnen spezifische Rechte ein. Je nach Bundesland (USA), Provinz (Kanada) oder Ihrem Wohnland verfügen Sie möglicherweise über weitere Rechte.

Die Gewährleistung ist in dem Umfang, in dem sie von der lokalen Gesetzgebung abweicht, in Übereinstimmung mit der geltenden Gesetzgebung zu bringen. Der jeweiligen lokalen Gesetzgebung unterliegen möglicherweise Ausschlüsse und Einschränkungen aus dieser Gewährleistung. Für bestimmte Bundesstaaten der USA sowie einige Länder außerhalb der USA (einschließlich von kanadischen Provinzen) gilt beispielsweise Folgendes:

a. Die Ausschlüsse und Einschränkungen in dieser Gewährleistung dürfen die gesetzlich festgelegten Rechte des Verbrauchers nicht beeinträchtigen (z. B. Großbritannien).

b. Andernfalls sind derartige Ausschlüsse und Einschränkungen unwirksam.

Für Kunden in Australien:
Diese eingeschränkte Gewährleistung von SRAM wird in Australien von SRAM LLC, 1333 North Kingsbury, 4th floor, Chicago, Illinois, 60642, USA gewährt. Um einen Gewährleistungsanspruch geltend zu machen, wenden Sie sich an den Einzelhändler, von dem Sie dieses SRAM-Produkt gekauft haben. Alternativ können Sie Gewährleistungsansprüche geltend machen, indem Sie sich an SRAM Australia, 6 Marco Court, Rowville 3178, Australien. Bei berechtigten Gewährleistungsansprüchen entscheidet SRAM, ob es Ihr SRAM-Produkt repariert oder ersetzt. Jegliche Kosten, die Ihnen durch die Geltendmachung des Gewährleistungsanspruchs entstehen, sind von Ihnen zu tragen. Die Rechte, die Ihnen durch diese Gewährleistung entstehen, gelten zusätzlich zu anderen Rechten und Rechtsmitteln, die Ihnen in Zusammenhang mit unseren Produkten möglicherweise gesetzlich eingeräumt werden. Für unsere Produkte gelten Garantien, die gemäß den australischen Verbraucherschutzgesetzen nicht ausgeschlossen werden können. Bei erheblichen Mängeln haben Sie Anspruch auf Ersatz oder Erstattung des Kaufpreises sowie eine Entschädigung für jegliche weiteren vernünftigerweise vorhersehbaren Verluste oder Schäden. Sie haben außerdem Anspruch auf eine Reparatur oder Ersatz der Produkte, wenn deren Qualität mangelhaft ist und der Mangel keinen erheblichen Mangel darstellt.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

Im gemäß der örtlichen Gesetzgebung zulässigen Umfang und mit Ausnahme der in der vorliegenden Gewährleistung ausdrücklich dargelegten Verpflichtungen schließen SRAM bzw. seine Lieferanten jegliche Haftung für direkte, indirekte, spezielle, zufällige oder Folgeschäden aus.

GEWÄHRLEISTUNGSAUSSCHLUSS

Die Garantie gilt nicht für Produkte, die nicht fachgerecht bzw. nicht gemäß der entsprechenden Bedienungsanleitung von SRAM montiert und/oder eingestellt wurden. Die SRAM-Bedienungsanleitungen finden Sie im Internet unter sram.com, rockshox.com, avidbike.com, truvativ.com oder zipp.com.

Diese Garantie gilt nicht bei Schäden am Produkt infolge von Unfällen, Stürzen oder missbräuchlicher Nutzung, Nichtbeachtung der Herstellerangaben oder sonstigen Umständen, unter denen das Produkt nicht bestimmungsgemäßen Belastungen oder Kräften ausgesetzt wurde.

Diese Garantie gilt nicht, wenn das Produkt modifiziert wurde, einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf jeglichen Versuch, jegliche elektronischen und zugehörigen Komponenten zu öffnen oder zu reparieren, einschließlich Motoren, Steuerungen, Batterien, Kabelbäume, Schalter und Ladegeräte.

Der Gewährleistungsanspruch erlischt ebenfalls, wenn die Seriennummer bzw. der Herstellungscode verändert, unkenntlich gemacht oder entfernt wurde.

Normaler Verschleiß und Abnutzung sind von der Gewährleistung ausgeschlossen. Zum normalen Verschleiß von Komponenten kann es infolge des sachgemäßen Gebrauchs, der Nichteinhaltung von Wartungsempfehlungen von SRAM und/oder von Fahren unter anderen als den empfohlenen Bedingungen kommen.

Folgende Komponenten unterliegen dem „normalen Verschleiß“:

- Staubdichtungen
- Buchsen
- Luftschließende O-Ringe
- Gleitringe
- Bewegliche Teile aus Gummi
- Schaumgummiringe
- Federelemente und -Hauptlager am Hinterbau
- Obere Rohre (Tauchrohre)
- Überdrehte Gewinde/ Schrauben (Aluminium, Titan, Magnesium oder Stahl)
- Bremshebelüberzüge
- Bremsbeläge
- Ketten
- Kettenräder
- Kassetten
- Schalt- und Bremszüge (Innen- und Außenzüge)
- Lenkergriffe
- Schaltgriffe
- Spannrollen
- Bremsscheiben
- Bremsflächen der Felgen
- Federanschlagdämpfer
- Lager
- Lagerlaufflächen
- Sperrklinken
- Antriebszahnräder
- Speichen
- Freilaufnaben
- Aerolenker-Polster
- Korrosion
- Werkzeug
- Motoren
- Batterien

Ungeachtet anderslautender Angaben in diesem Dokument gilt die Garantie für die Batterien und das Ladegerät nicht für Schäden durch Stromspitzen, Verwendung von ungeeigneten Ladegeräten, mangelhafte Wartung oder jeglichen anderen unsachgemäßen Gebrauch.

Schäden, die von Fremdbauteilen verursacht werden, sind von der Gewährleistung ausgeschlossen.

Schäden infolge der Verwendung von Teilen, die nicht kompatibel oder geeignet sind bzw. nicht von SRAM für die Verwendung mit SRAM-Komponenten autorisiert wurden, sind von der Gewährleistung ausgeschlossen.

Diese Garantie deckt keine Schäden, die infolge gewerblicher Nutzung (Vermietung) entstehen.

Inhalt

Explosionszeichnung – RCT3/Dual Position Air 4

Explosionszeichnung – RC/Solo Air 5

Wartung von RockShox-Federungen 6
Für die Wartung benötigte Werkzeuge und Ersatzteile 6

Ausbau der unteren Gabelbeine 7
Wartung der Dichtungen der unteren Gabelbeine 9

Wartung der Feder 12
Solo Air-Federwegeinstellung 12
Ausbau der Luftfeder 13
Einbau der Luftfeder 18

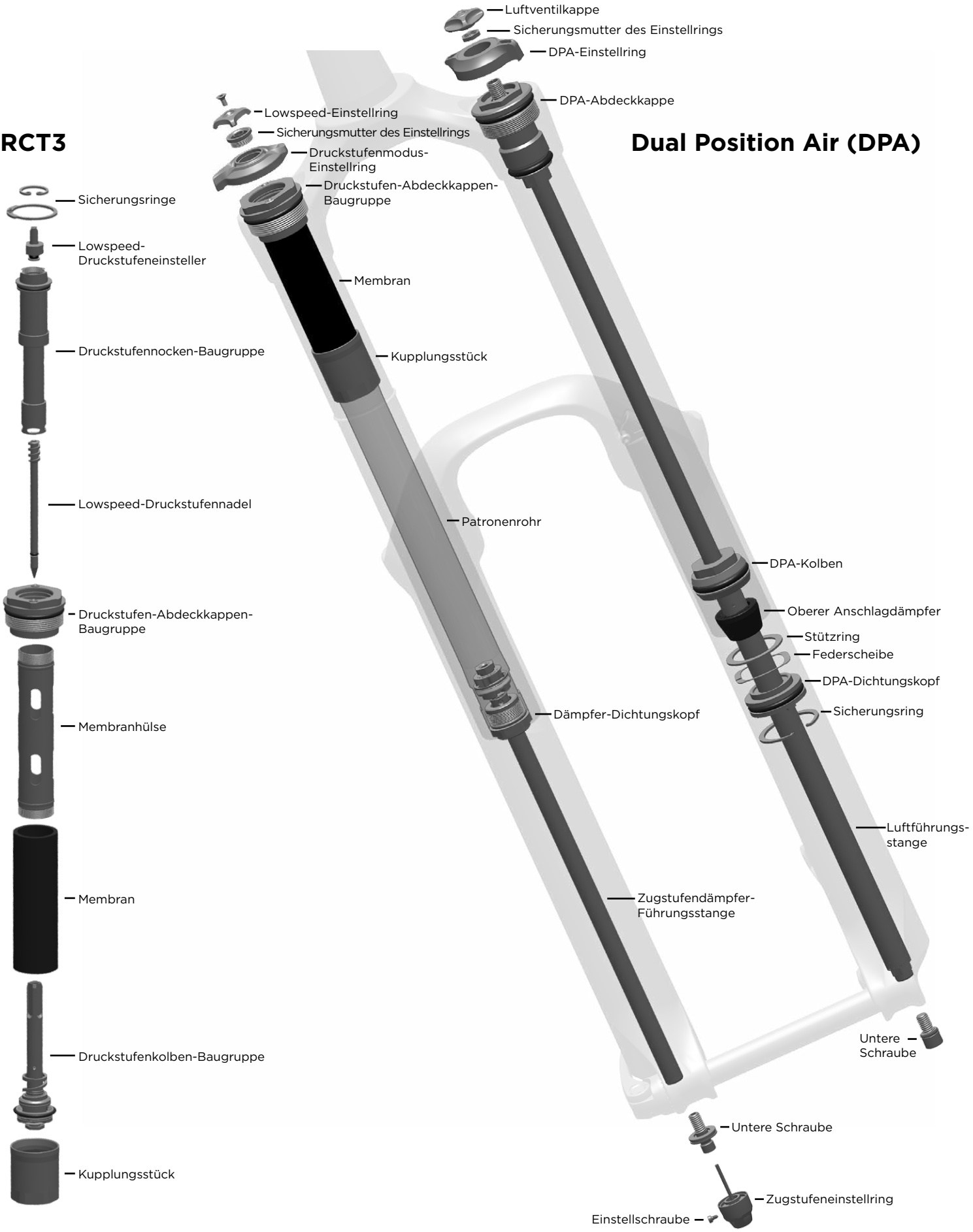
Wartung des Dämpfers 21
Ausbau des Charger Damper™ 21
Montage und Entlüften des Charger Damper™ 29

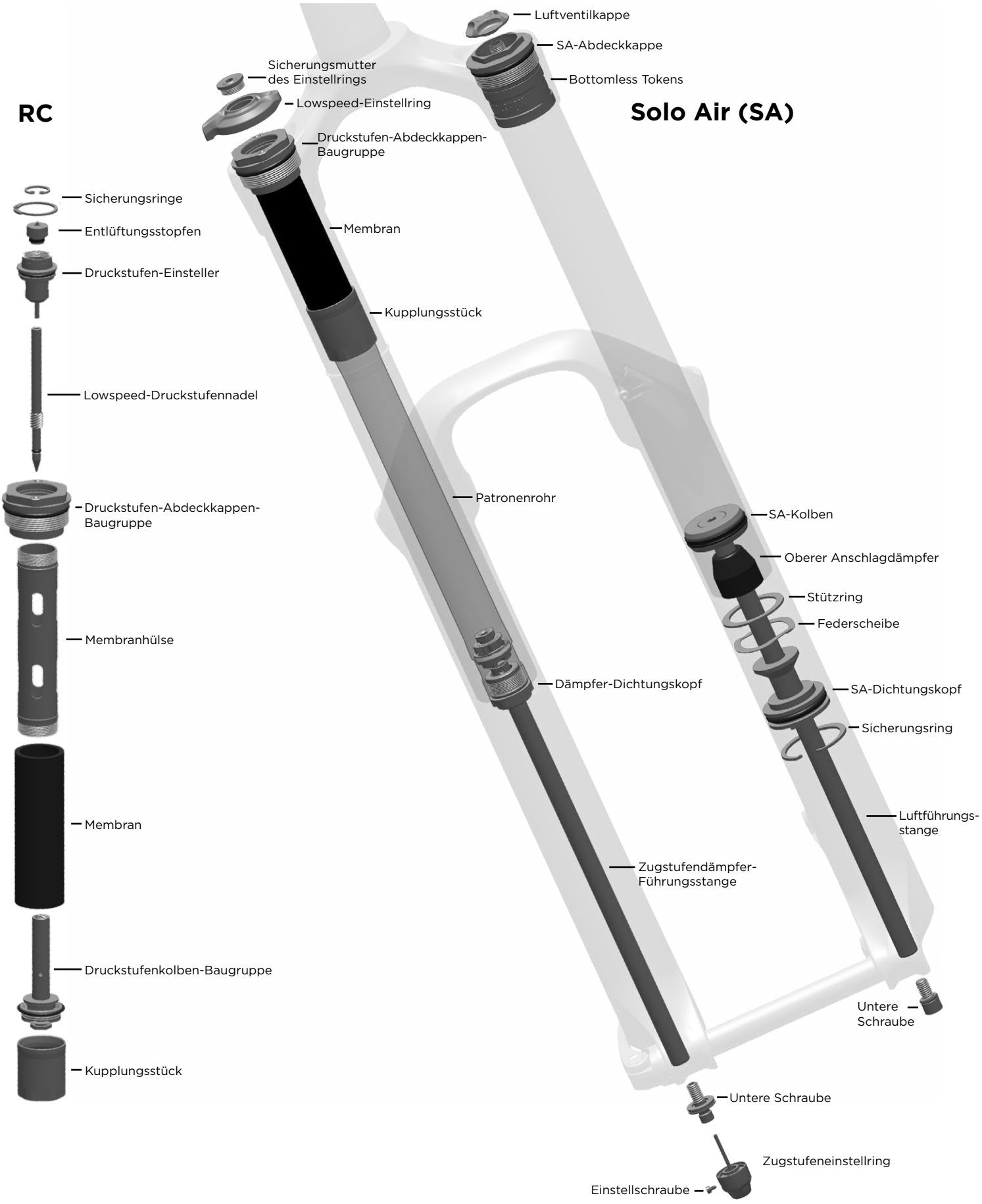
Montage der unteren Gabelbeine 40

SICHERHEIT ZUERST!

Wir legen größten Wert auf IHRE Sicherheit.
Bitte tragen Sie stets eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe,
wenn Sie RockShox-Produkte warten.
Schützen Sie sich selbst! Tragen Sie Sicherheitskleidung!

Explosionszeichnung – RCT3/Dual Position Air




RC
Solo Air (SA)
Luftventilkappe
SA-Abdeckkappe
Sicherungsmutter des Einstellrings
Bottomless Tokens
Lowspeed-Einstellring
Druckstufen-Abdeckkappen-Baugruppe
Sicherungsringe
Entlüftungsstopfen
Membran
Druckstufen-Einsteller
Kupplungsstück
Lowspeed-Druckstufennadel
Patronenrohr
Druckstufen-Abdeckkappen-Baugruppe
SA-Kolben
Oberer Anschlagdämpfer
Stützring
Federscheibe
Membranhülse
Dämpfer-Dichtungskopf
SA-Dichtungskopf
Sicherungsring
Luftführungs-stange
Membran
Zugstufendämpfer-Führungsstange
Untere Schraube
Druckstufenkolben-Baugruppe
Untere Schraube
Kupplungsstück
Zugstufeneinstellring
Einstellschraube

Wartung von RockShox-Federungen

Es wird empfohlen, die Wartung Ihrer RockShox-Federung von einem qualifizierten Fahrradmechaniker durchführen zu lassen. Die Wartung von RockShox-Federungen erfordert Kenntnisse über Federungskomponenten sowie spezielle Werkzeuge und Öle.

Explosionszeichnungen und Teilenummern finden Sie im Ersatzteilkatalog, den Sie auf unserer Website unter sram.com/service abrufen können. Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.

Die Informationen in diesem Dokument können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden. Aktuelle technische Informationen finden Sie auf unserer Website unter sram.com/service.

Das Aussehen Ihres Produkts kann von den Abbildungen in diesem Dokument abweichen.

Für die Wartung benötigte Werkzeuge und Ersatzteile

- Schutzbrille
- Nitril-Handschuhe
- Kittel/Schürze
- Ölauffangwanne
- Saubere Lappen (fusselfrei)
- Langer Stab aus Kunststoff oder Holz
- Isopropyl-Alkohol
- Montageständer
- Schraubstock mit weichen Backen aus Aluminium
- Schrader-Ventileinsatzwerkzeug
- Inbusschlüssel 2 mm, 2,5 mm, 4 mm und 5 mm
- Sechskantaufsätze 2 mm, 2,5 mm, 4 mm und 5 mm
- Gummihammer
- Downhill-Reifenheber
- Dichtungs-Einbauwerkzeug
- SRAM® Butter
- Dorn
- Steckschlüssel 6 mm, 10 mm, 15 mm, 24 mm und 30 mm
- Maulschlüssel 21 mm (2 x) und 25 mm (1 x)
- Hahnenfuß-Schlüssel 21 mm und 25 mm
- Große Innensprengringzange
- Kleine Innensprengringzange
- Spitzzange
- Drehmomentschlüssel
- RockShox 3 WT-Federungsöl
- RockShox Federungsöl 0W-30
- RockShox-Spritze mit Charger-Entlüftungsspitze
- Dämpferpumpe
- Flachschlitz-Schraubendreher
- Stecknuss 5/8″
- Loctite® Threadlocker Blue 242®

SICHERHEITSHINWEISE

Tragen Sie stets eine Schutzbrille und Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Federungsöl arbeiten.

Platzieren Sie unter dem Bereich, an dem Sie an der Gabel arbeiten, eine Ölwanne auf dem Boden.

Ausbau der unteren Gabelbeine

1 Entfernen Sie die Luftventilkappe von der Abdeckkappe am Gabelbein auf der Nicht-Antriebsseite.

2 Betätigen Sie mit einem kleinen Inbusschlüssel das Schrader-Ventil, um den Luftdruck vollständig aus der Luftkammer abzulassen.

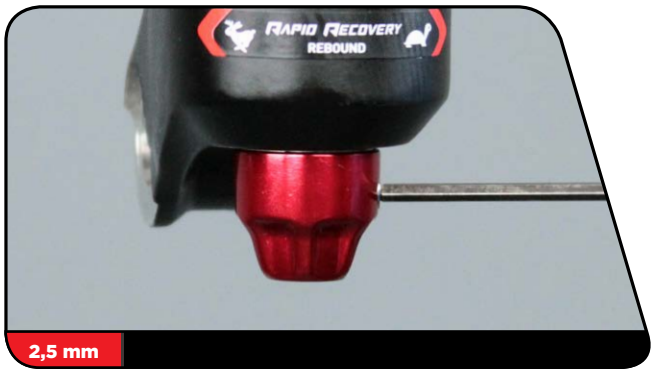
Entfernen Sie mit einem Schrader-Ventileinsatzwerkzeug den Ventileinsatz aus dem Ventilkörper. Bewegen Sie das untere Gabelbein einige Male durch, damit die verbliebene Luft entweichen kann.

Setzen Sie einen neuen Schrader-Ventileinsatz ein.

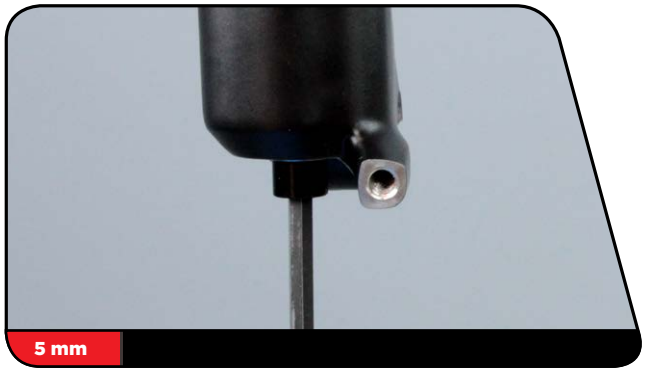
⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Druck aus der Gabel abgelassen ist, bevor Sie fortfahren. Andernfalls kann es zu Verletzungen und/oder Schäden an der Gabel kommen. Tragen Sie eine Schutzbrille!

3 Lösen Sie mit einem 2,5-mm-Inbusschlüssel die Einstellschraube und entfernen Sie den Zugstufeneinstellring an der Unterseite des Gabelbeins auf der Antriebsseite.



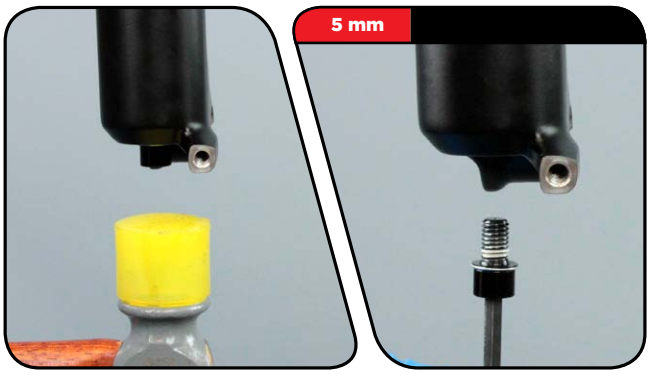
4 Lockern Sie mit einem 5-mm-Inbusschlüssel die beiden unteren Schrauben um 3 bis 4 Umdrehungen.



5 Platzieren Sie eine Ölauffangwanne unter der Gabel, um auslaufendes Öl aufzufangen.

Schlagen Sie mit einem Gummihammer fest auf jede untere Schraube, um die Luft- und Dämpfer-Führungsstangen vom unteren Gabelbein zu lösen.

Entfernen Sie die unteren Schrauben mit einem 5-mm-Inbusschlüssel vom unteren Gabelbein.



6 Ziehen Sie das untere Gabelbein kräftig nach unten, bis Öl auszulaufen beginnt. Ziehen Sie das untere Gabelbein weiter nach unten, um es von der Gabel abzuziehen.

Wenn sich das untere Gabelbein nicht vom Standrohr abziehen lässt oder nicht aus beiden Seiten Öl austritt, sitzt die Presspassung der Führungsstange(n) möglicherweise noch fest. Drehen Sie die unteren Schrauben 2 bis 3 Umdrehungen wieder ein und wiederholen Sie Schritt 5.

HINWEIS

Achten sie darauf, beim Ausbau des unteren Gabelbeins nicht auf die Gabelbrücke zu schlagen, da dies die Gabel beschädigen könnte.

Wartung der Dichtungen der unteren Gabelbeine

1 Platzieren Sie die Spitze eines Downhill-Reifenhebers unter der unteren Lippe der Staubabstreiferdichtung.

HINWEIS

Wenn Sie einen Schlitzschraubendreher verwenden, stellen Sie sicher, dass er einen runden Schaft hat. Ein Schraubendreher mit Vierkantschaft würde das Gabelbein beschädigen.

2 Fixieren Sie das untere Gabelbein in einer Werkbank oder auf dem Boden. Drücken Sie den Griff des Reifenhebers nach unten, um die Staubabstreiferdichtung zu entfernen.

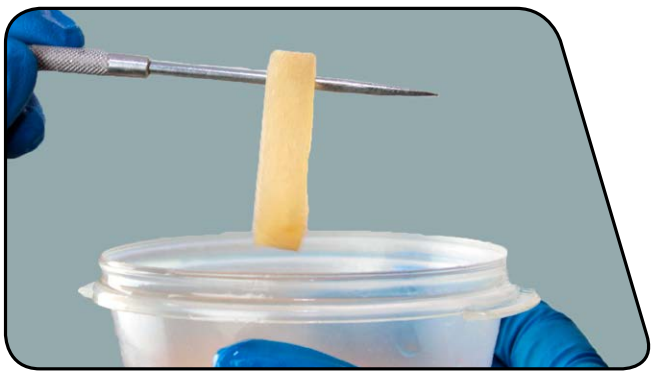
Wiederholen Sie den Vorgang auf der anderen Seite.

HINWEIS

Fixieren Sie die untere Gabelbein-Baugruppe. Die unteren Gabelbeine dürfen sich nicht in entgegengesetzte Richtungen drehen, zueinander zusammendrücken oder auseinandergezogen werden. Dies kann die unteren Gabelbeine beschädigen.

3 Entfernen Sie von Hand die Schaumstoffringe im unteren Gabelbein und entsorgen Sie diese.

4 Tränken Sie die neuen Schaumstoffringe mit RockShox Federungsöl 0W-30.

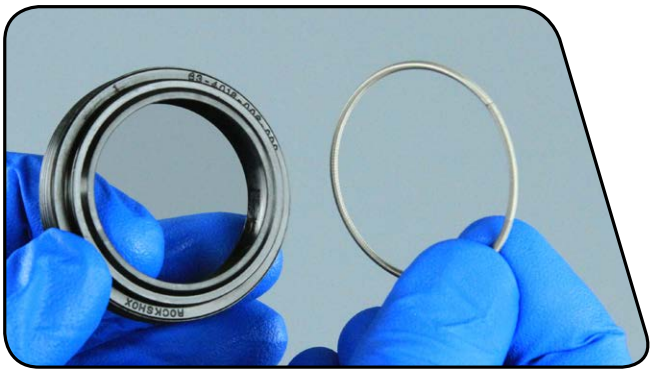


5 Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Innen- und Außenseite des unteren Gabelbeins. Säubern Sie die Außenseite des unteren Gabelbeins mit einem Lappen.

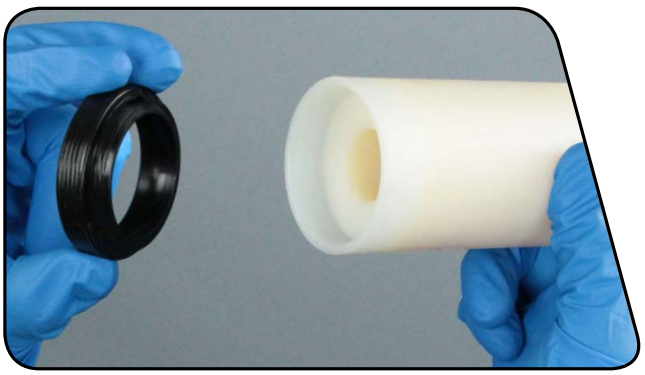
Wickeln Sie einen Lappen um einen langen Stab, und führen Sie diesen in jedes untere Gabelbein ein, um es von innen zu reinigen.

6 Setzen Sie neue Schaumstoffringe auf die oberen Buchsen im unteren Gabelbein auf.

7 Entnehmen Sie die Drahtfeder aus der neuen Staubabstreiferdichtung und legen Sie sie beiseite.



8 Führen Sie das schmale Ende einer neuen Staubabstreiferdichtung in das abgestufte Ende des Dichtungs-Einbauwerkzeugs ein.



9 Halten Sie das untere Gabelbein gut fest und drücken Sie die Staubabstreiferdichtung mit dem Dichtungs-Einbauwerkzeug gleichmäßig und vollständig in das untere Gabelbein, bis die Oberfläche der Dichtung bündig mit der Oberfläche des unteren Gabelbeins abschließt.

Setzen Sie die Drahtfeder wieder auf die Staubabstreiferdichtung auf.

Wiederholen Sie Schritt 7 und 8 für das untere Gabelbein auf der anderen Seite.

HINWEIS

Drücken Sie die Staubabstreiferdichtung nur so weit in das untere Gabelbein, bis die Oberfläche der Dichtung bündig mit der Oberfläche des unteren Gabelbeins abschließt. Wenn Sie die Staubabstreiferdichtung über die Oberfläche des unteren Gabelbeins hinaus hineindrücken, können die Schaumstoffringe beschädigt werden.

Wartung der Feder

Solo Air-Federwegeinstellung

Um den Federweg Ihrer RockShox Pike-Gabel zu ändern, ermitteln Sie anhand der folgenden Tabelle die erforderliche Länge der Luftführungsstange und die empfohlene Anzahl von Bottomless Tokens für Ihren Federweg und Ihre Laufradgröße. Manche Führungsstangenlängen eignen sich für mehrere Laufradgrößen. Die Angaben zu Laufradgröße und Federweg sind auf der Luftführungsstange nahe am unteren Ende aufgebracht. Diese Tabelle gilt nur für Solo Air-Gabeln.

Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler. Weitere Informationen finden Sie im Ersatzteilkatalog, den Sie auf unserer Website unter sram.com/service abrufen können.

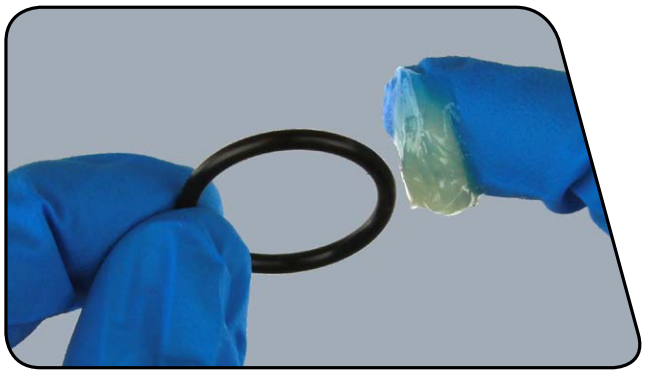
29″ Wheel			27.5″ Wheel			26″ Wheel		
Gewünschter Federweg	Montierte Bottomless Token	Maximale Bottomless Token	Gewünschter Federweg	Montierte Bottomless Token	Maximale Bottomless Token	Gewünschter Federweg	Montierte Bottomless Token	Maximale Bottomless Token
29-160 mm	1	4	-	-	-	-	-	-
29-150 mm	1	4	-	-	-	-	-	-
29-140 mm	2	5	27-160 mm	0	4	-	-	-
29-130 mm	3	5	27-150 mm	0	4	26-160 mm	0	4
29-120 mm	4	6	27-140 mm	1	4	26-150 mm	0	4
-	-	-	27-130 mm	2	5	26-140 mm	1	4
-	-	-	27-120 mm	3	5	26-130 mm	2	5
-	-	-	-	-	-	26-120 mm	3	5
-	-	-	-	-	-	26-140 mm DJ	2	4
-	-	-	-	-	-	26-110 mm DJ	0	2
-	-	-	-	-	-	26-100 mm DJ	0	2

Luftführungsstange

HINWEIS

Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf alle Teile und säubern Sie sie mit einem Lappen. Geben Sie Fett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring.



1 **Nur Dual Position Air**: Lösen und entfernen Sie mit einem 10-mm-Steckschlüssel den DPA-Einstellring.

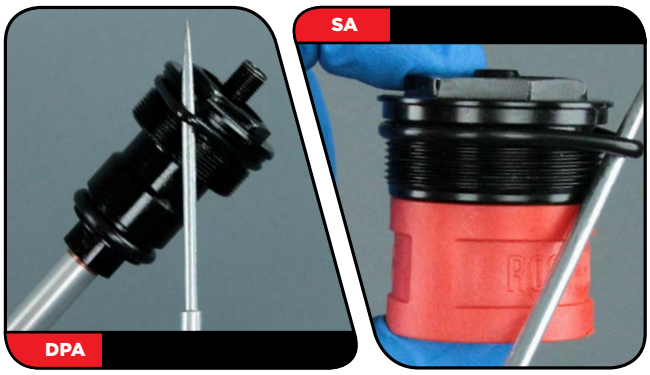
2 Entfernen Sie die Abdeckkappe mit einem 24-mm-Steckschlüssel.

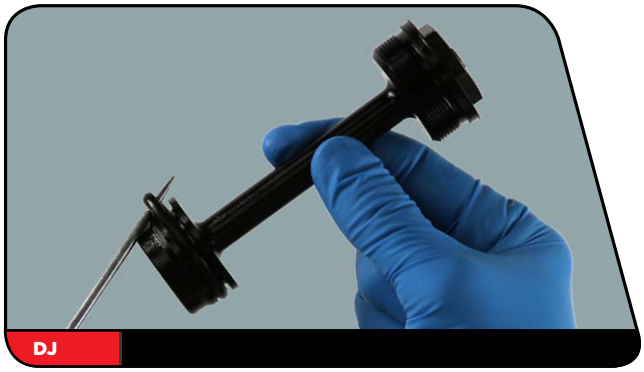
Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Gewinde der Standrohre und säubern Sie die Gewindegänge mit einem Lappen.

3 Entfernen Sie mit den Fingern oder einem Dorn den O-Ring der Abdeckkappe.

Setzen Sie mit den Fingern einen neuen O-Ring ein.

Tragen Sie kein Fett auf die Gewinde der Abdeckkappe auf.





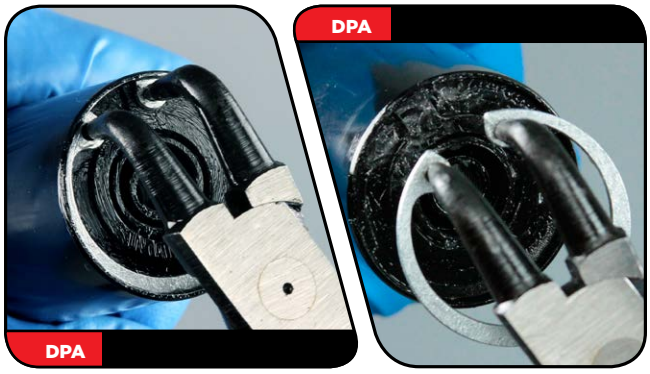
4 **Nur Dual Position Air:** Schieben Sie die Luftführungsstange in das Standrohr, um ein Verkratzen beim Ausbau des Sicherungsrings zu vermeiden.

HINWEIS

Durch Kratzer auf der Luftführungsstange kann Luft am Dichtkopf vorbei in das untere Gabelbein austreten, wodurch die Federleistung beeinträchtigt wird.

Drücken Sie mit einem Schlitzschraubendreher die Lasche des DPA-Dichtkopfes unter den Sicherungsring.

Platzieren Sie die Spitzen einer großen Sicherungsringzange in den Ösen des Sicherungsrings. Drücken Sie die Zange fest zusammen und schieben Sie den DPA-Dichtkopf weit genug in das Standrohr, um den Sicherungsring zusammenzudrücken. Entfernen Sie dann den Sicherungsring.



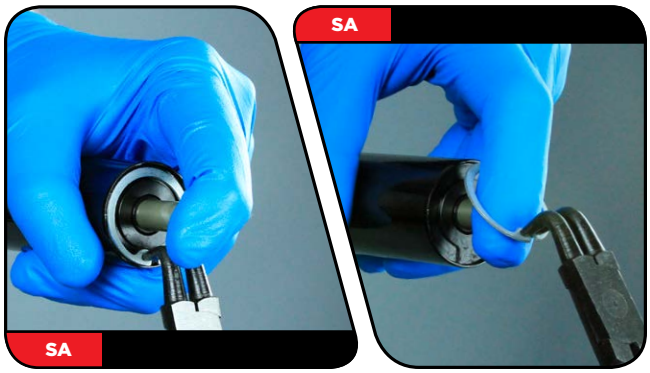
Nur Solo Air: Drücken Sie mit einem Schlitzschraubendreher die Lasche des SA-Dichtkopfes unter den Sicherungsring.

Legen Sie einen Finger auf das Ende der Luftfeder-Führungsstange, um ein Verkratzen der Führungsstange beim Entfernen des Sicherungsrings zu vermeiden.

HINWEIS

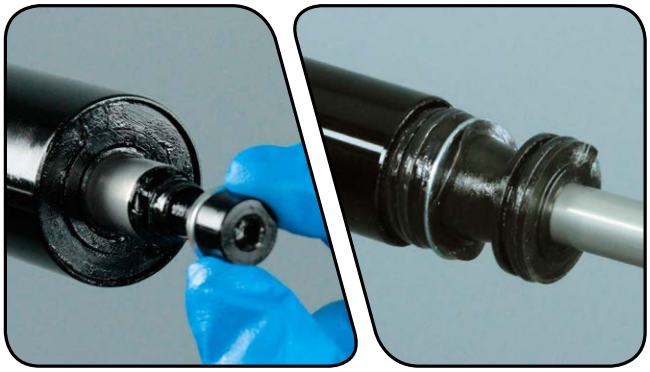
Durch Kratzer auf der Luftführungsstange kann Luft am Dichtkopf vorbei in das untere Gabelbein austreten, wodurch die Federleistung beeinträchtigt wird.

Platzieren Sie die Spitzen einer großen Innen-Sicherungsringzange in den Ösen des Sicherungsrings. Drücken Sie die Zange fest zusammen, um den SA-Dichtkopf weit genug in das Standrohr zu drücken, damit der Sicherungsring zusammengedrückt wird. Entfernen Sie dann den Sicherungsring. Schieben Sie den Sicherungsring auf Ihren Finger und lassen Sie die Luftfeder-Führungsstange los.



5 Montieren Sie mit den Fingern die untere Schraube in die Luftführungsstange.

Ziehen Sie kräftig an der unteren Schraube, um die Luftführungsstangen-Baugruppe aus dem Standrohr zu ziehen. Lösen und entfernen Sie die untere Schraube aus der Luftführungsstange. Reinigen und prüfen Sie die Baugruppe auf Beschädigungen.



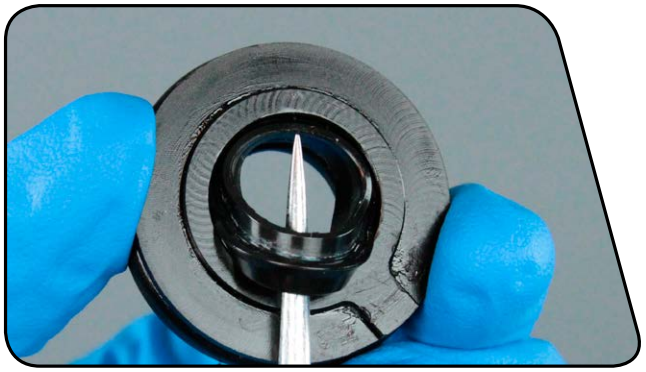
6 Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Innen- und Außenseite des Standrohrs, und säubern Sie es mit einem Lappen.

Wickeln Sie einen Lappen um einen langen Stab, und führen Sie diesen in das Standrohr ein, um es von innen zu reinigen.

7 Entfernen Sie den Dichtkopf, die Federscheibe und den Stützring von der Luftführungsstange.

8 Entfernen Sie mit den Fingern oder mit einem Dorn den äußeren O-Ring des Dichtkopfes. Stechen Sie mit einem Dorn in den inneren O-Ring und den Abstreifer und entfernen Sie die Teile.

Setzen Sie mit den Fingern neue O-Ringe und Abstreifer ein.



9 **Nur Dual Position Air:** Entfernen Sie mit den Fingern oder einem Dorn den äußeren O-Ring. Stechen Sie mit einem Dorn in den inneren O-Ring und entfernen Sie ihn.

Setzen Sie mit den Fingern neue O-Ringe ein.

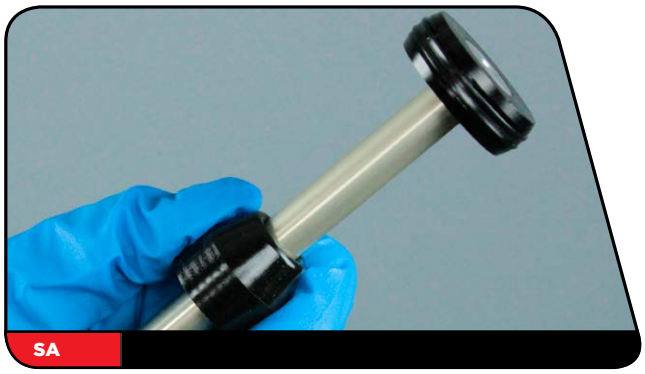
Nur Solo Air: Entfernen Sie mit den Fingern oder einem Dorn den Quad-Ring des Luftkolbens.

Setzen Sie mit den Fingern einen neuen Quad-Ring ein.

10 Entfernen Sie mit den Fingern den Anschlagkegel von der Luftführungsstange.

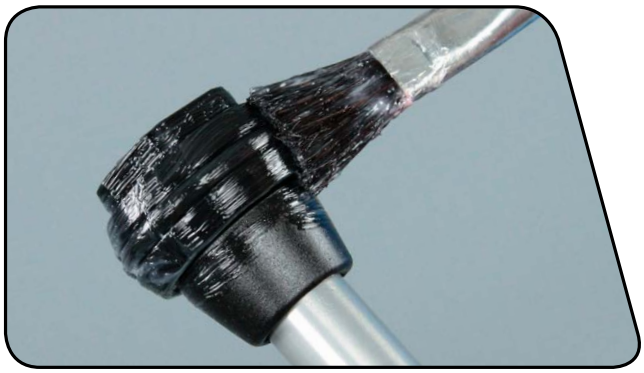
Nur Dual Position Air: Bringen Sie einen neuen Anschlagkegel so an, dass die breite Basis zum DPA-Kolben weist.

Nur Solo Air: Bringen Sie einen neuen Anschlagkegel so an, dass die breite Basis vom SA-Kolben wegweist.



Einbau der Luftfeder

1 Tragen Sie reichlich SRAM® Butter auf den Luftkolben und den Dichtkopf auf.

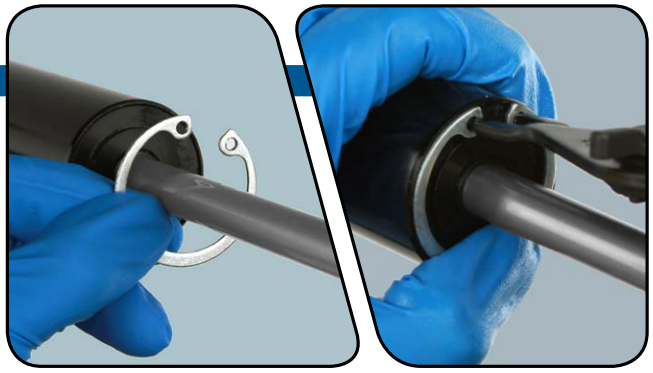


2 Setzen Sie einen neuen Stützring, eine neue Federscheibe und den Dichtkopf in dieser Reihenfolge auf die Luftführungsstange auf.

3 Schieben Sie die Luftführungsstangen-Baugruppe von unten fest in das Standrohr, indem Sie die Luftführungsstange vorsichtig hin und her bewegen.

Stellen Sie sicher, dass die Führungsstange vollständig ausgezogen bleibt.

4 Schieben Sie den Sicherungsring mit den Fingern auf die Führungsstange. Zerkratzen Sie die Luftführungsstange nicht.



HINWEIS

Durch Kratzer auf der Luftführungsstange kann Luft am Dichtkopf vorbei in das untere Gabelbein austreten, wodurch die Federleistung beeinträchtigt wird.

Platzieren Sie die Spitzen einer großen Innen-Sicherungsringzange in den Ösen des Sicherungsrings. Schieben Sie dann mit der Zange den Dichtkopf in das Standrohr, während Sie den Sicherungsring in die Nut einsetzen. Die Lasche des Dichtkopfes muss sich zwischen den Ösen des Sicherungsrings befinden.

Halten Sie den Sicherungsring mit dem Daumen in Position, während Sie die Ösen auf jeder Seite der Lasche des Dichtkopfes platzieren.

Stellen Sie sicher, dass der Sicherungsring ordnungsgemäß in der Sicherungsring-Nut sitzt, indem Sie mit der Sicherungsringzange den Sicherungsring und den Dichtkopf einige Male vor- und zurückdrehen. Ziehen Sie dann die Luftführungsstange kräftig nach unten.

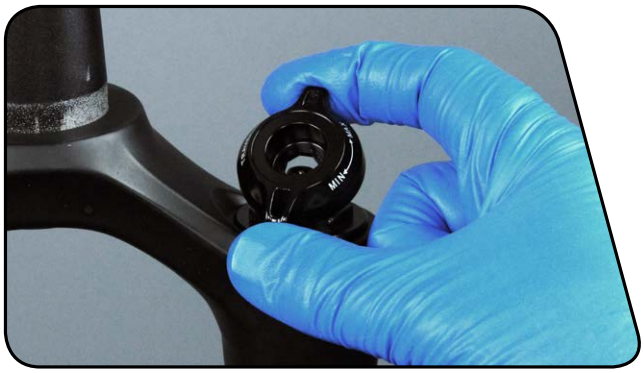
Sicherungsringe haben jeweils eine Seite mit einer eckigeren und einer runderen Kante. Die Sicherungsringe lassen sich einfacher ein- und ausbauen, wenn die eckige Kante zum Werkzeug weist.

5 Setzen Sie die Abdeckkappe in die Oberseite des Standrohrs ein. Ziehen Sie die Abdeckkappe mit einem Drehmomentschlüssel mit 24-mm-Stecknuss mit 28 N•m fest.

Nur Dirt Jump: *Betätigen Sie mit einem kleinen Inbusschlüssel das Schrader-Ventil, um das Einsetzen zu vereinfachen.*

6 **Nur Dual Position Air**: Setzen Sie den DPA-Einstellring und die Befestigungsschraube des Einstellrings mit der langen Lasche nahe an der Gabelvorderseite auf die Abdeckkappe auf. Drehen Sie den DPA-Einstellring gegen den Uhrzeigersinn, bis er in die erste Rastvertiefung einrastet.

Ziehen Sie die Befestigungsschraube des Einstellrings mit einem Drehmomentschlüssel mit 10-mm-Stecknuss mit 1,7 bis 2,2 N•m fest.



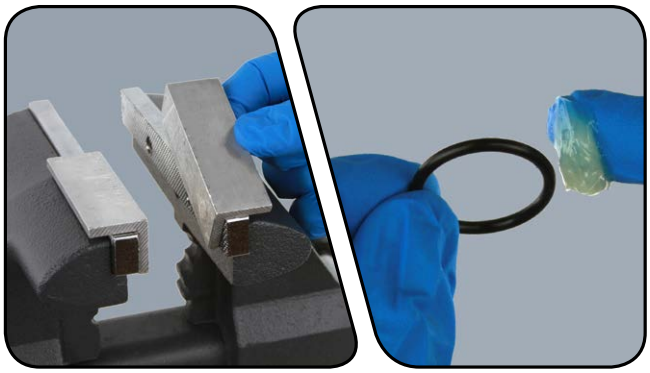
Ausbau des Charger Damper™

HINWEIS

Verwenden Sie einen Schraubstock mit Klemmbacken aus Aluminium, um die Charger Damper™-Baugruppe beim Festklemmen zu schützen.

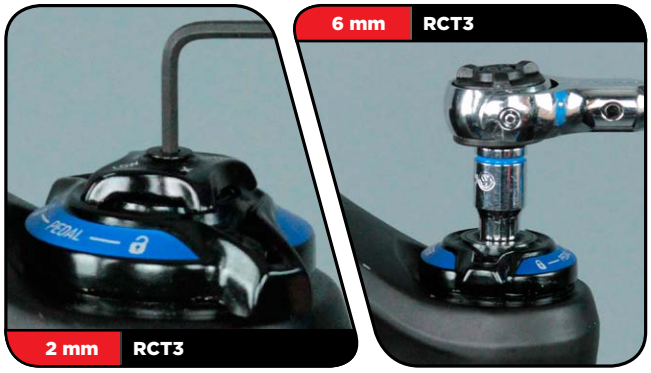
Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf alle Teile und säubern Sie sie mit einem Lappen. Geben Sie Fett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring.



1 **Nur RCT3:** Entfernen Sie mit einem 2-mm-Inbusschlüssel die Schraube des Lowspeed-Einstellrings. Entfernen Sie den Lowspeed-Einstellring.

Entfernen Sie die Befestigungsschraube des Einstellrings mit einem 6-mm-Steckschlüssel. Entfernen Sie den Druckstufenmodus-Einstellring.



Nur RC: Entfernen Sie die Befestigungsschraube des Einstellrings mit einem 4-mm-Inbusschlüssel. Entfernen Sie den Lowspeed-Einstellring.

2 Lösen Sie mit einem 30-mm-Steckschlüssel die Abdeckkappe des Dämpfers.

Nehmen Sie die Charger Damper-Baugruppe vom Standrohr ab.

Säubern Sie die Gewinde des Standrohrs mit einem Lappen.

3 Entfernen Sie mit den Fingern oder einem Dorn den O-Ring der Druckstufen-Abdeckkappe.

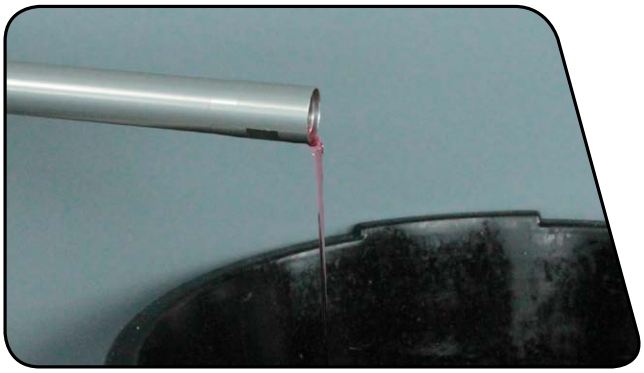
Setzen Sie mit den Fingern einen neuen O-Ring ein.

4 Fixieren Sie das Patronenrohr so in einem Montageständer, dass die Zugstufendämpfer-Führungsstange nach oben weist.

Platzieren Sie einen 21-mm-Maulschlüssel auf den Schlüsselflanken des Patronenrohrs. Platzieren Sie einen weiteren 21-mm-Maulschlüssel auf dem Dichtkopf des Dämpfers.

Halten Sie das Patronenrohr in Position, drehen Sie den Zugstufendämpfer-Dichtkopf gegen den Uhrzeigersinn und entfernen Sie die Zugstufenführungsstangen-Baugruppe.

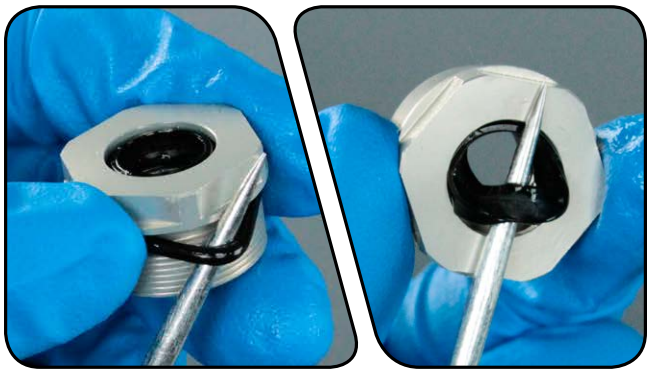
5 Entnehmen Sie das Patronenrohr aus dem Montageständer und lassen Sie das Federungsöl in eine Ölwanne ablaufen.



6 Entfernen Sie die Dichtkopf-Baugruppe von der Zugstufendämpfer-Führungsstange.

7 Entfernen Sie mit den Fingern oder mit einem Dorn den O-Ring des Dichtkopfes. Stechen Sie mit einem Dorn in den Abstreifer und entfernen Sie ihn.

Setzen Sie mit den Fingern einen neuen O-Ring und Abstreifer ein.



8 Entfernen Sie mit den Fingern den Gleitring vom Zugstufendämpfer-Kolben.

Setzen Sie mit den Fingern einen neuen Gleitring ein.

9 Fixieren Sie die Schlüsselflanken des Kupplungsstücks so in einem Schraubstock, dass das Patronenrohr nach oben weist.

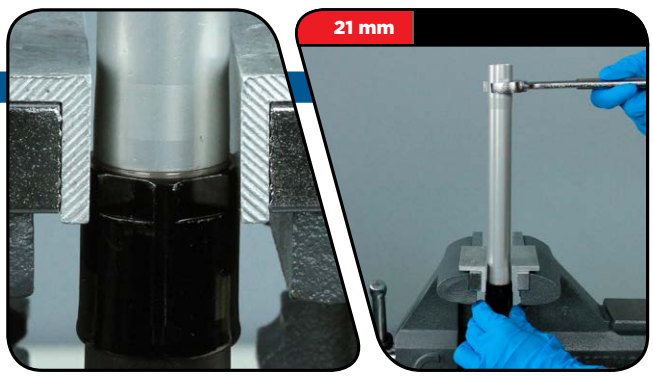
HINWEIS

Klemmen Sie nicht das Patronenrohr in den Schraubstock.

Platzieren Sie einen 21-mm-Maulschlüssel auf den Abflachungen des Patronenrohrs. Halten Sie das Kupplungsstück mit dem Schraubstock in Position und drehen Sie den Maulschlüssel gegen den Uhrzeigersinn, um das Patronenrohr vom Kupplungsstück zu lösen und zu entfernen. Lassen Sie das Federungsöl in eine Ölauffangwanne ab.

Entnehmen Sie das Kupplungsstück aus dem Schraubstock.

Legen Sie das Patronenrohr beiseite.



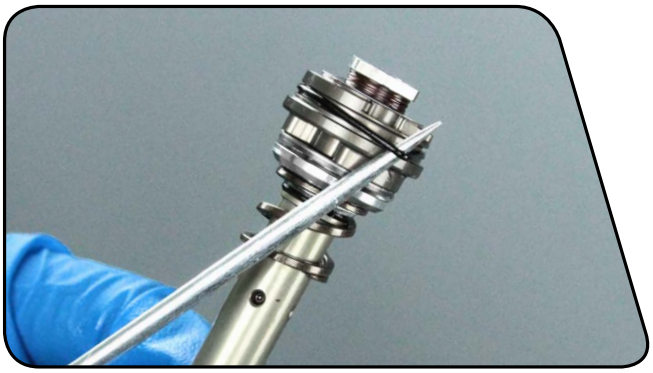
10 Entnehmen Sie das Kupplungsstück, die Membran und die Druckstufen-Abdeckkappen-Baugruppe aus dem Schraubstock.

Halten Sie die Druckstufenkolben-Baugruppe über eine Ölwanne und entfernen Sie sie mit den Fingern oder mit einer Spitzzange.

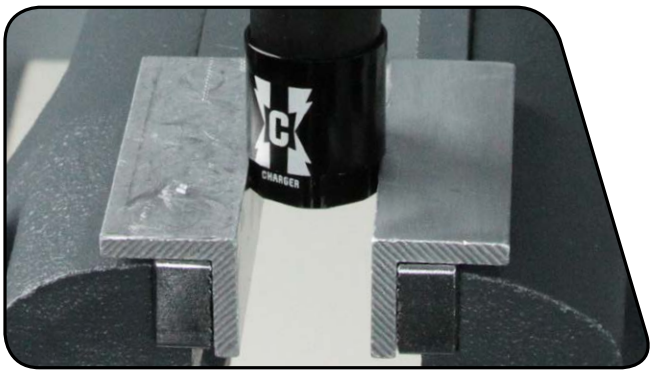
Aus dem Kupplungsstück tritt Öl aus.

11 Entfernen Sie mit den Fingern oder einem Dorn den O-Ring von der Druckstufenkolben-Baugruppe.

Setzen Sie mit den Fingern einen neuen O-Ring ein.



12 Fixieren Sie die Schlüsselflanken des Kupplungsstücks so in einem Schraubstock, dass die Abdeckkappe nach oben weist.



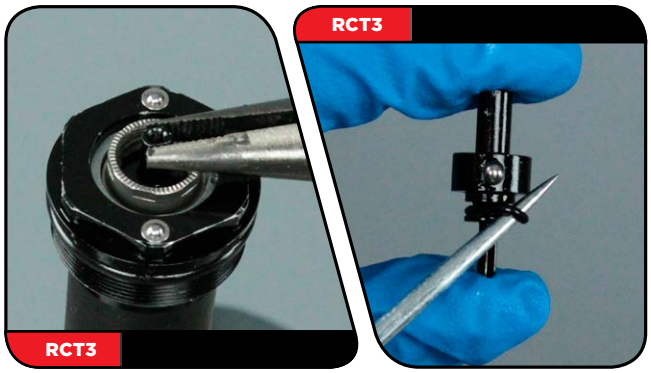
13 **Nur RCT3:** Entfernen Sie mit einer kleinen Sicherungsringzange den Sicherungsring vom Lowspeed-Druckstufeneinsteller.

Nur RC: Entfernen Sie mit einer kleinen Sicherungsringzange den Sicherungsring vom Entlüftungsstopfen.

14 **Nur RCT3:** Entfernen Sie den Lowspeed-Druckstufeneinsteller mit einer Spitzzange von der Druckstufen-Abdeckkappe.

Entfernen Sie mit einem Dorn den O-Ring am Lowspeed-Druckstufeneinsteller.

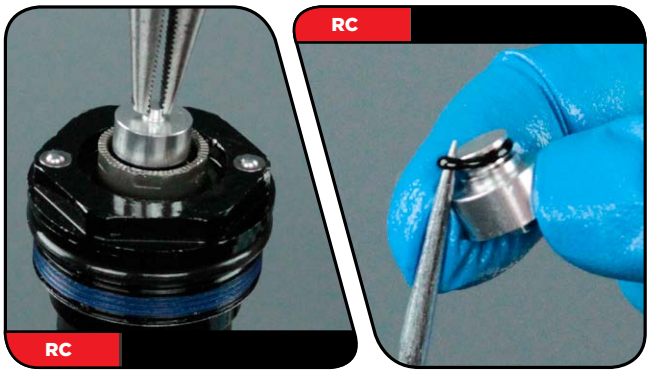
Setzen Sie mit den Fingern einen neuen O-Ring ein.



Nur RC: Entfernen Sie mit einer Spitzzange den Entlüftungsstopfen vom Druckstufeneinsteller.

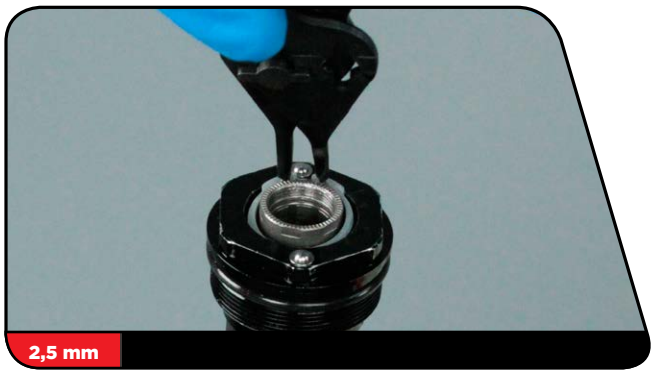
Entfernen Sie mit einem Dorn den O-Ring am Entlüftungsstopfen.

Setzen Sie mit den Fingern einen neuen O-Ring ein.

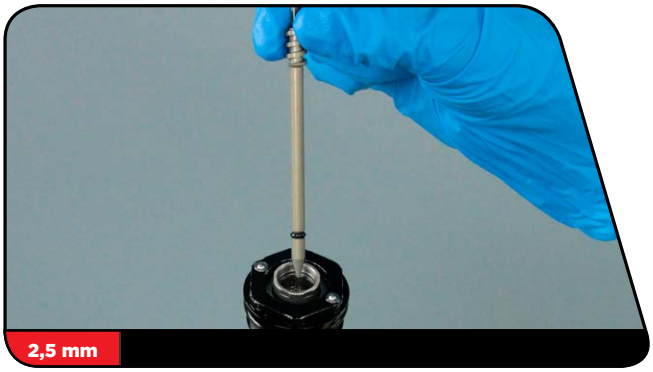


15 **Nur RCT3:** Entfernen Sie mit einer kleinen Sicherungsringzange den Sicherungsring von der Druckstufennocken-Baugruppe.

Nur RC: Entfernen Sie mit einer kleinen Sicherungsringzange den Sicherungsring vom Druckstufeneinsteller.



16 Entfernen Sie mit einem 2,5-mm-Inbusschlüssel die Druckstufennadel.



17 **Nur RCT3:** Erfassen Sie mit einer Spitzzange die Abflachungen an der Druckstufennocken-Baugruppe. Ziehen Sie die Druckstufennocken-Baugruppe aus der Membran-Baugruppe heraus.

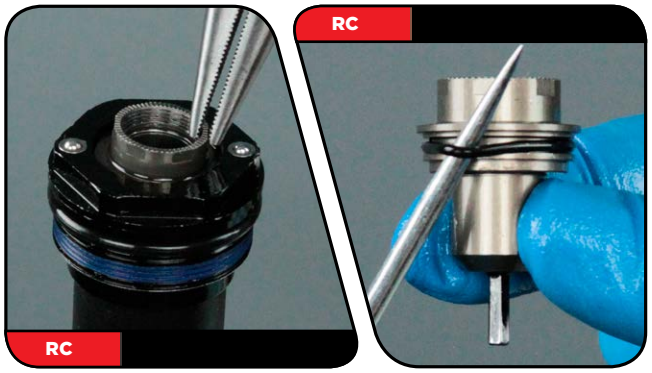
Entfernen Sie mit den Fingern oder einem Dorn den O-Ring an der Druckstufennocken-Baugruppe. Stechen Sie mit einem Dorn in den inneren O-Ring und entfernen Sie ihn.

Setzen Sie mit den Fingern die neuen O-Ringe ein.

Nur RC: Erfassen Sie mit einer Spitzzange die Abflachungen am Druckstufeneinsteller. Ziehen Sie den Druckstufeneinsteller aus der Membran-Baugruppe heraus.

Entfernen Sie mit den Fingern oder einem Dorn den O-Ring am Druckstufeneinsteller.

Setzen Sie mit den Fingern einen neuen O-Ring ein.



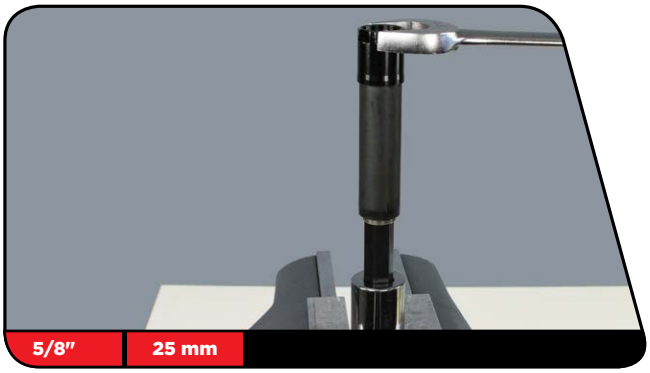
18 Lösen und entfernen Sie mit einem 30-mm-Steckschlüssel das Kupplungsstück oder die Druckstufen-Abdeckkappe von der Membran-Baugruppe (je nachdem, welches Teil sich zuerst löst).

Entnehmen Sie die Baugruppe aus dem Schraubstock.

19 Klemmen Sie eine 5/8″-Stecknuss in einem Schraubstock fest.

Wenn sich in Schritt 18 die **Druckstufen-Abdeckkappe** gelöst hat, platzieren Sie die Membran-Baugruppe mit dem Kupplungsstück nach oben auf der Stecknuss. Entfernen Sie das Kupplungsstück mit einem 25-mm-Maulschlüssel.

Wenn sich in Schritt 18 das **Kupplungsstück** gelöst hat, platzieren Sie die Membran-Baugruppe mit der Druckstufen-Abdeckkappe nach oben auf der Stecknuss. Entfernen Sie das Kupplungsstück mit einem 30-mm-Steckschlüssel.



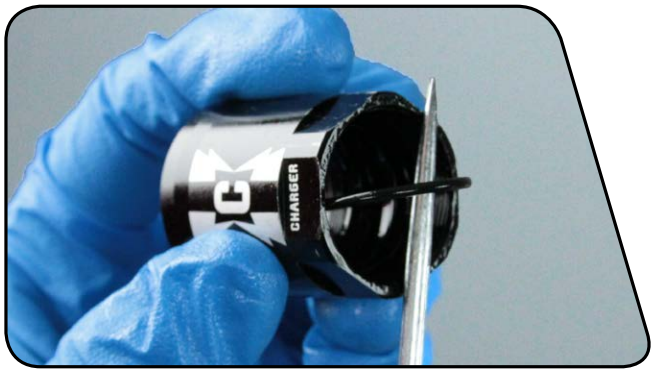
20 Entfernen Sie mit den Fingern oder einem Dorn den O-Ring von der Druckstufen-Abdeckkappen-Baugruppe.

Setzen Sie mit den Fingern einen neuen O-Ring ein.

21 Entfernen Sie mit den Fingern oder einem Dorn den O-Ring im Inneren des Kupplungsstücks.

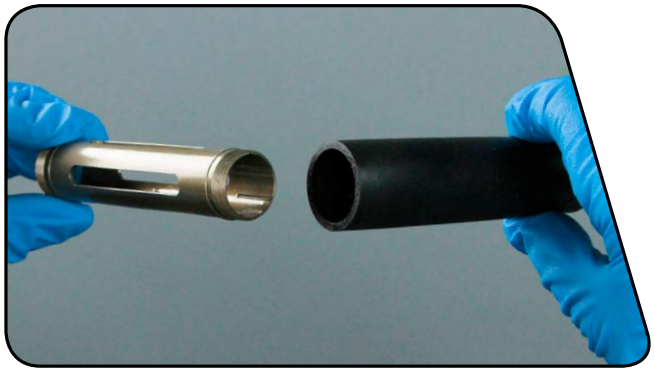
Setzen Sie mit den Fingern einen neuen O-Ring ein.

Tragen Sie kein Fett auf diesen O-Ring auf.



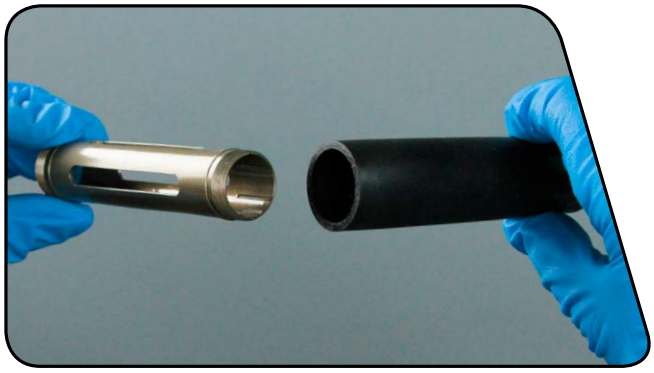
22 Entfernen Sie mit den Fingern die Membran von der Membranhülse. Prüfen Sie die Membran auf Risse und Brüche. Wenn Risse oder Brüche zu sehen sind, ersetzen Sie die Membran.

Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Membran und die Membranhülse und säubern Sie sie mit einem Lappen.



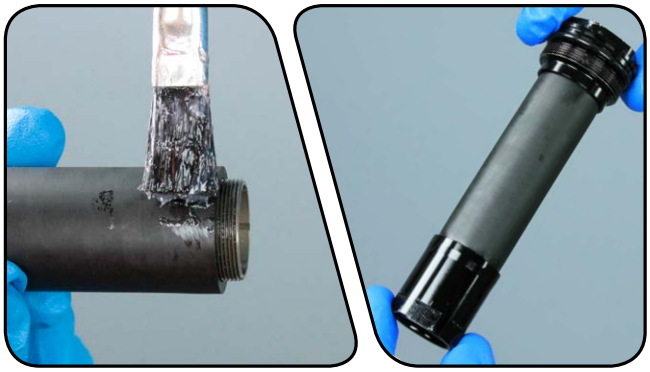
Montage und Entlüften des Charger Damper™

1 Montieren Sie mit den Fingern die Membran auf der Membranhülse. Stellen Sie sicher, dass sie zwischen den Enden der Membran mittig sitzt.



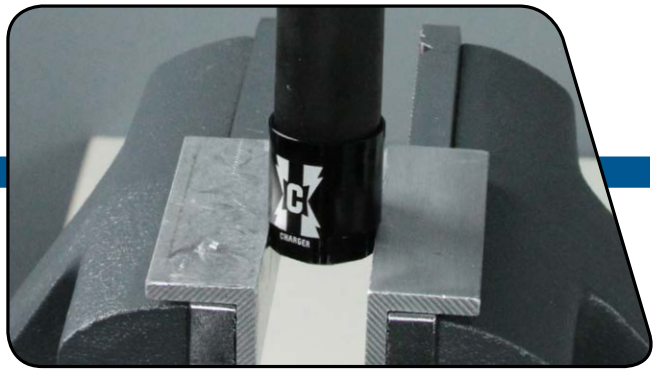
2 Tragen Sie reichlich SRAM® Butter-Schmierfett auf beide Enden der Membran auf.

Schrauben Sie die Druckstufen-Abdeckkappe und das Kupplungsstück in eine Seite der Membran-Baugruppe.



3 Fixieren Sie die Schlüsselflanken des Kupplungsstücks so in einem Schraubstock, dass die Druckstufen-Abdeckkappe nach oben weist.

Ziehen Sie die Druckstufen-Abdeckkappe mit einem Drehmomentschlüssel mit 30-mm-Stecknuss mit 4,5 bis 5,6 N•m fest.

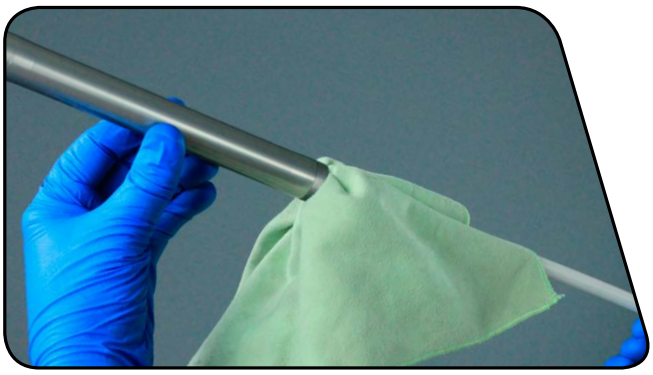


HINWEIS

Stellen Sie sicher, dass sich die Membran während der Montage nicht dreht. Wenn die Membran beginnt, sich zu drehen, lösen Sie die Druckstufen-Abdeckkappe und das Kupplungsstück und wiederholen Sie die Schritte 1 bis 3.

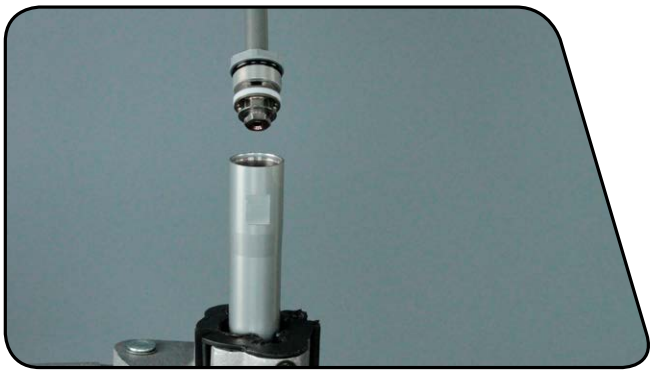
4 Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Innen- und Außenseite des Patronenrohrs, und säubern Sie es mit einem Lappen.

Wickeln Sie einen Lappen um einen langen Stab, und führen Sie diesen in das Patronenrohr ein, um es von innen zu reinigen.



5 Schieben Sie die Dichtkopf-Baugruppe auf die Zugstufendämpfer-Führungsstange. Dabei müssen die Gewinde zum Kolben weisen.

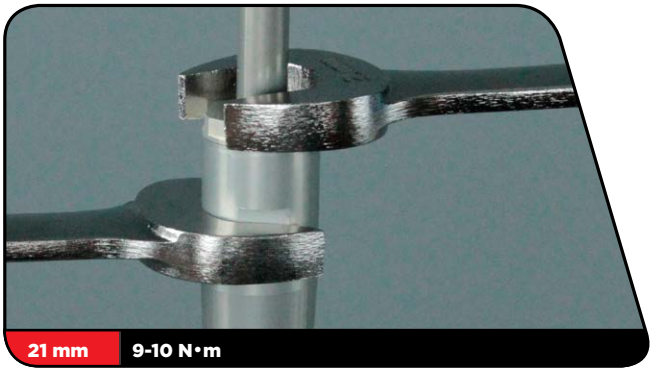
6 Spannen Sie das Patronenrohr mit dem Gewinde nach unten und den Schlüsselflanken nach oben vorsichtig in einen Montageständer ein. Schrauben Sie die Zugstufen-Baugruppe von Hand in das Patronenrohr.



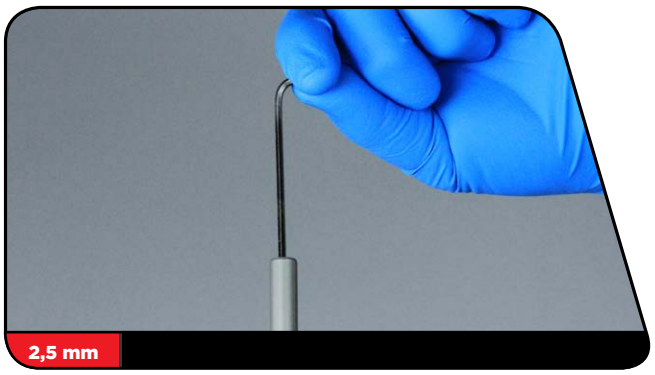
7 Platzieren Sie einen Drehmomentschlüssel mit einem 21-mm-Hahnenfuß-Aufsatz auf den Schlüsselflanken des Dämpfer-Dichtkopfs. Platzieren Sie einen 21-mm-Maulschlüssel auf den Abflachungen des Patronenrohrs.

Halten Sie das Patronenrohr in Position und drehen Sie den Dichtkopf im Uhrzeigersinn, um ihn mit 9 bis 10 N•m anzuziehen.

Setzen Sie den Hahnenfußaufsatz in einem Winkel von 90° zum Griff auf den Drehmomentschlüssel auf, um sicherzustellen, dass ein genauer Drehmomentwert angezeigt wird.



8 Führen Sie einen 2,5-mm-Inbusschlüssel in die Zugstufendämpfer-Führungsstange ein, bis er die Zugstufeneinstellschraube berührt. Drehen Sie den Inbusschlüssel bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn. Der Zugstufeneinsteller befindet sich jetzt in der offenen Position.



9 Entnehmen Sie die Patronenrohr-Baugruppe aus dem Montageständer, drehen Sie sie auf den Kopf und spannen Sie die Patronenrohr-Baugruppe wieder in den Montageständer ein, sodass die Zugstufendämpfer-Führungsstange nach oben weist.

Ziehen Sie die Zugstufendämpfer-Führungsstange nach unten.

10 Gießen Sie RockShox 3 WT-Federungsöl in das Patronenrohr, bis es etwa halb voll ist.

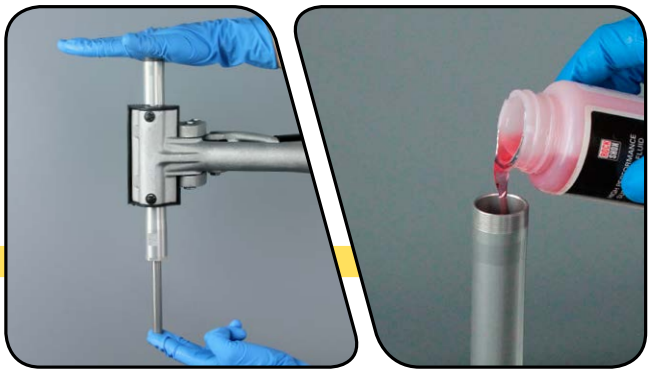
11 Decken Sie mit dem Handballen oder einem Lappen das Patronenrohr ab und bewegen Sie die Zugstufendämpfer-Führungsstange einige Male hin und her, um vorab so viel Luft wie möglich aus dem Dämpfer zu entfernen.

Füllen Sie weiteres RockShox 3 WT-Federungsöl bis zur Oberseite des Patronenrohrs in das Patronenrohr.

Wischen Sie mit dem Finger etwaige Luftblasen von der Oberfläche des Öls.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Ziehen Sie die Zugstufendämpfer-Führungsstange langsam nach unten. Andernfalls kann Öl aus dem Patronenrohr herausspritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



12 Wickeln Sie einen Lappen um das Patronenrohr. Führen Sie die Zugstufenkolben-Baugruppe langsam in das Patronenrohr ein.

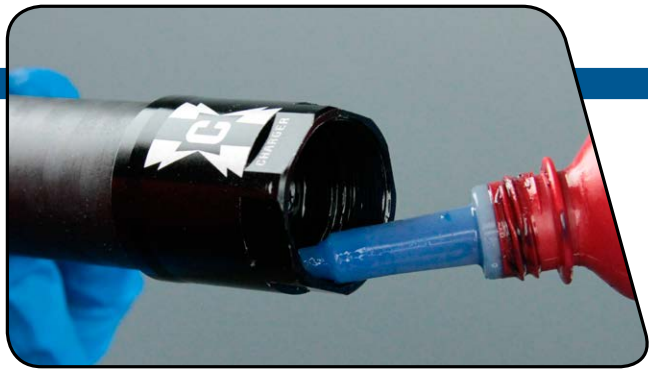
Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Gewinde des Patronenrohrs und säubern Sie die Gewindegänge mit einem Lappen.

13 Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Gewinde im Inneren des Kupplungsstücks und säubern Sie die Gewindegänge mit einem Lappen.

14 Tragen Sie ein wenig Loctite® Schraubensicherung Blau 242® auf die Gewindegänge des Kupplungsstücks auf.

HINWEIS

Das Loctite darf nicht in Kontakt mit den O-Ringen oder der Membran geraten.



15 Schrauben Sie das Kupplungsstück von Hand in das Patronenrohr.

Platzieren Sie einen Drehmomentschlüssel mit einem 25-mm-Hahnenfuß-Aufsatz auf den Schlüsselflanken des Kupplungsstücks. Platzieren Sie einen 21-mm-Maulschlüssel auf den Schlüsselflanken des Patronenrohrs.

Halten Sie das Patronenrohr in Position und ziehen Sie das Kupplungsstück mit 9 bis 10 N•m fest.

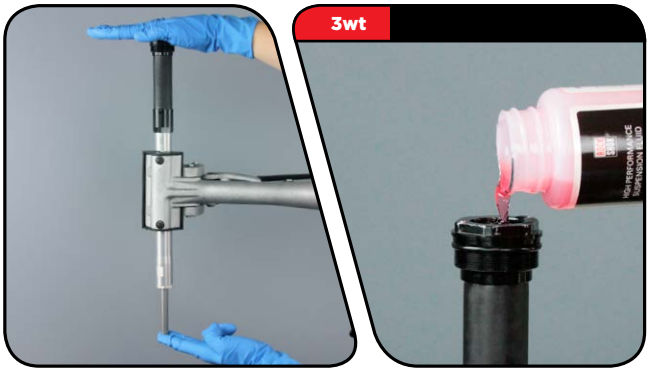
Setzen Sie den Hahnenfußaufsatz in einem Winkel von 90° zum Griff auf den Drehmomentschlüssel auf, um sicherzustellen, dass ein genauer Drehmomentwert angezeigt wird.

16 Gießen Sie RockShox 3 WT-Federungsöl in die Abdeckkappe, bis sie etwa halb voll ist.

17 Decken Sie mit dem Handballen oder einem Lappen die Abdeckkappe ab und bewegen Sie die Zugstufendämpfer-Führungsstange einige Male hin und her, um vorab so viel Luft wie möglich aus dem Dämpfer zu entfernen.

Füllen Sie weiteres RockShox 3 WT-Federungsöl in die Abdeckkappe, bis das Öl den oberen Rand der Abdeckkappe erreicht.

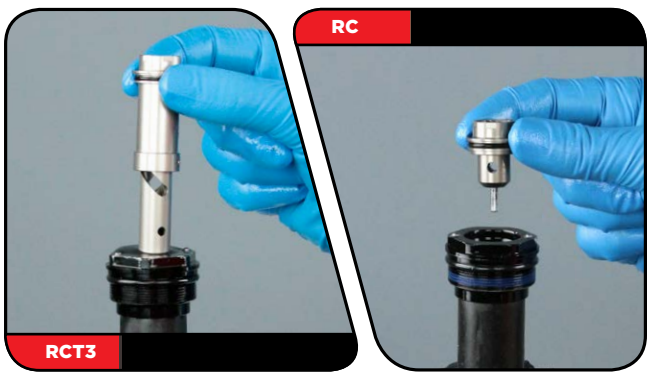
Wischen Sie mit dem Finger etwaige Luftblasen von der Oberfläche des Öls.



18 **Nur RC**: Schrauben Sie mit einem 2,5-mm-Inbusschlüssel die Druckstufennadel bis zum Anschlag in die Zugstufenkolben-Baugruppe und drehen Sie sie dann wieder um 1/4 Umdrehung zurück.

19 **Nur RCT3:** Stecken Sie die Zugstufenkolben-Baugruppe in die Membran-Baugruppe und drehen Sie sie im Uhrzeigersinn fest.

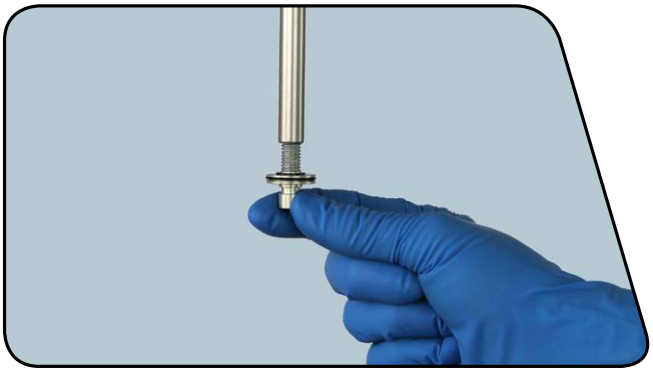
Nur RC: Stecken Sie den Zugstufeneinsteller in die Membran-Baugruppe und drehen Sie ihn im Uhrzeigersinn fest.



20 **Nur RCT3:** Montieren Sie mit einer Sprengringzange den äußeren Sicherungsring, um die Druckstufennocken-Baugruppe zu fixieren. Wischen Sie überschüssiges Öl mit einem Lappen ab.

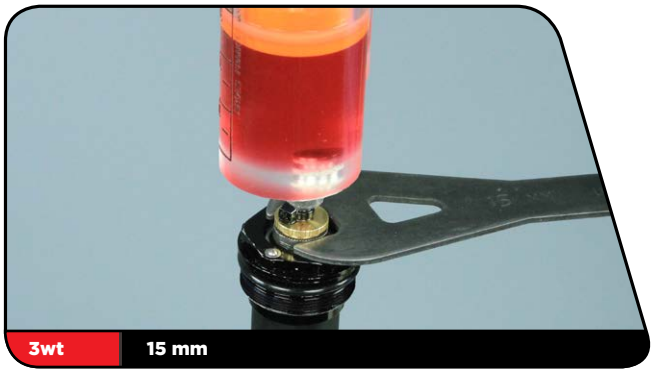
Nur RC: Montieren Sie mit einer Sprengringzange den äußeren Sicherungsring, um den Druckstufeneinsteller zu fixieren. Wischen Sie überschüssiges Öl mit einem Lappen ab.

21 Montieren Sie mit den Fingern die untere Schraube in der Zugstufendämpfer-Führungsstange und ziehen Sie dann die untere Schraube nach unten, um die Führungsstange auseinanderzuziehen.



22 Füllen Sie die Spritze halb voll mit 3 WT-Federungsöl und schrauben Sie die Spritze in die Druckstufen-Abdeckkappen-Baugruppe.

Drehen Sie mit einem 15-mm-Konusschlüssel die Druckstufennocken-Baugruppe gegen den Uhrzeigersinn in die offene Position.



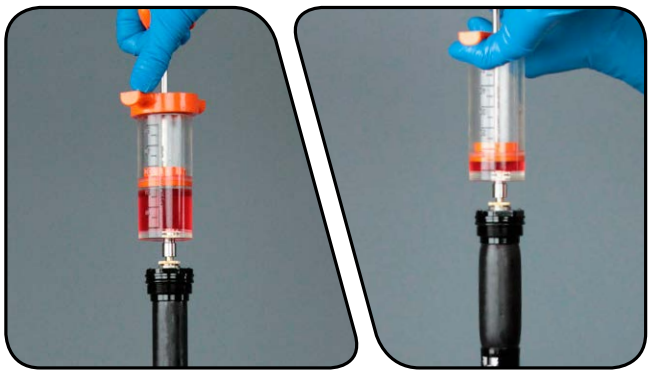
23 Erzeugen Sie Unterdruck in der Dämpfer-Baugruppe, indem Sie den Spritzenkolben zurückziehen und gleichzeitig die Zugstufendämpfer-Führungsstange nach oben schieben. Dadurch werden die Luftblasen aus der Dämpfer-Baugruppe gesaugt.

Beaufschlagen Sie die Dämpfer-Baugruppe mit Druck, indem Sie den Spritzenkolben vorschieben und gleichzeitig die Zugstufendämpfer-Führungsstange nach unten ziehen.

Drücken Sie den Spritzenkolben weiter nach unten und bewegen Sie die Zugstufendämpfer-Führungsstange einige Male hin und her, um Luftblasen aus der Baugruppe zu entfernen.

Dadurch dehnt sich die Membran aus und zieht sich wieder zusammen. Dies ist normal.

Fahren Sie damit fort, abwechselnd Unterdruck zu erzeugen und die Dämpfer-Baugruppe mit Druck zu beaufschlagen, bis nur noch sehr kleine Luftblasen aus der Dämpfer-Baugruppe aufsteigen.



24 Stellen Sie sicher, dass die Zugstufendämpfer-Führungsstange vollständig ausgezogen ist.

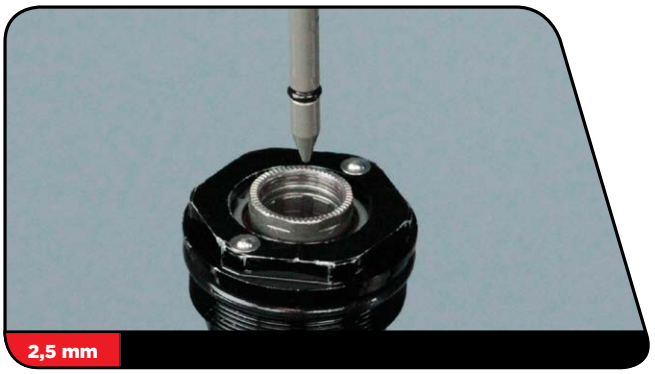
Drücken Sie den Spritzenkolben nach unten und lassen Sie ihn los. Lassen Sie die Membran in ihre normale Ruheposition zurückkehren, indem Sie nach dem Befüllen mit der Spritze etwas warten.

Decken Sie die Spitze der Spritze und den Entlüftungsanschluss des Charger Damper mit einem Lappen ab. Lösen und entfernen Sie dann die Spritze.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Wenn sich die Membran nicht in der Ruheposition befindet, kann Öl aus der Membran-Baugruppe spritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!

25 **Nur RCT3:** Schrauben Sie mit einem 2,5-mm-Inbusschlüssel die Druckstufennadel bis zum Anschlag in die Membran-Baugruppe und drehen Sie sie dann wieder um 1/4 Umdrehung zurück.



26 **Nur RCT3:** Führen Sie den Lowspeed-Druckstufeneinsteller in die Druckstufennocken-Baugruppe ein. Drücken Sie den Lowspeed-Druckstufeneinsteller nach unten und drehen Sie ihn im Uhrzeigersinn, bis er einrastet.

Nur RC: Führen Sie mit einer Spitzzange den Entlüftungsstopfen in den Druckstufeneinsteller ein, bis er einrastet.

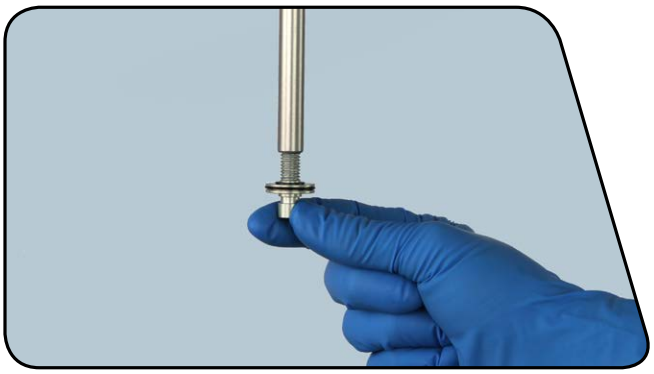
27 Setzen Sie mit einer Sprengringzange den inneren Sicherungsring in die Sicherungsring-Nut ein.

Stellen Sie sicher, dass der Sicherungsring ordnungsgemäß in der Sicherungsring-Nut sitzt, indem Sie mit der Sprengringzange den Sicherungsring und den Dichtkopf einige Male vor- und zurückdrehen.

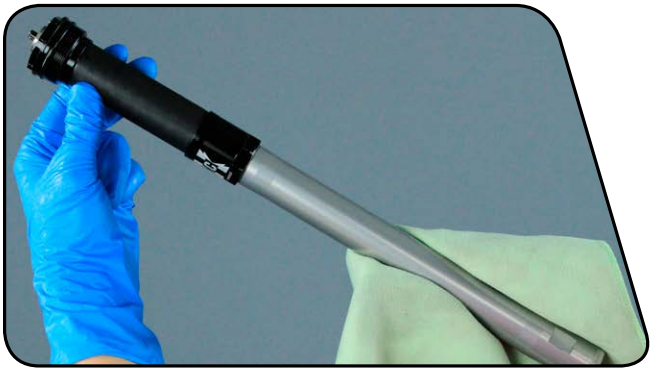
Nur RCT3: Der Lowspeed-Druckstufeneinsteller muss ordnungsgemäß montiert sein, damit der Sicherungsring in seiner Nut fasst.

Nur RC: Der Entlüftungsstopfen muss ordnungsgemäß montiert sein, damit der Sicherungsring in seiner Nut fasst.

28 Entfernen Sie die Zugstufenschraube von der Zugstufendämpfer-Führungsstange.



29 Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Charger Damper™-Baugruppe und säubern Sie sie mit einem Lappen.



30 Setzen Sie den Charger Damper™ in die Oberseite des Standrohrs auf der Antriebsseite ein und schrauben Sie ihn fest.

Ziehen Sie die Druckstufen-Abdeckkappe mit einem Drehmomentschlüssel mit 30-mm-Stecknuss mit 28 N•m fest.

31 **Nur RCT3:** Drehen Sie mit einem 15-mm-Steckschlüssel die Druckstufennocken-Baugruppe bis zum Anschlag **gegen den Uhrzeigersinn**.

Nur RC: Drehen Sie mit einem 15-mm-Steckschlüssel den Lowspeed-Druckstufeneinsteller bis zum Anschlag **gegen den Uhrzeigersinn**.

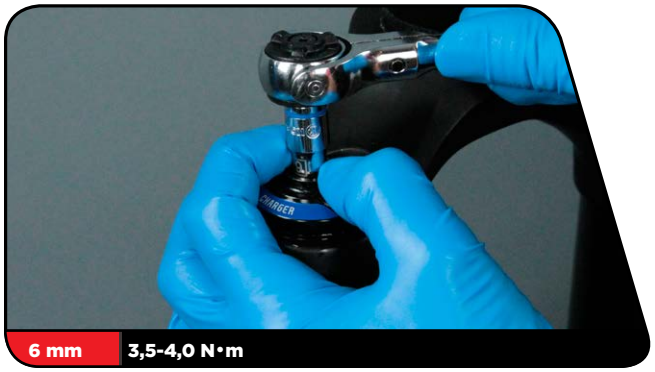
32 **Nur RCT3:** Setzen Sie den Druckstufenmodus-Einstellring mit der langen Lasche nahe an der Vorderseite des Gabelkopfes auf die Druckstufen-Abdeckkappe auf. Drehen Sie den Druckstufenmodus-Einsteller im Uhrzeigersinn, bis er in die erste Rastvertiefung einrastet.

Nur RC: Setzen Sie den Druckstufenmodus-Einstellring mit der langen Lasche nahe an der Rückseite des Gabelkopfes auf die Druckstufen-Abdeckkappe auf. Drehen Sie den Druckstufenmodus-Einsteller gegen den Uhrzeigersinn, bis er in die erste Rastvertiefung einrastet.

33 **Nur RCT3:** Schrauben Sie die Befestigungsschraube des Einstellrings in die Druckstufennocken-Baugruppe ein.

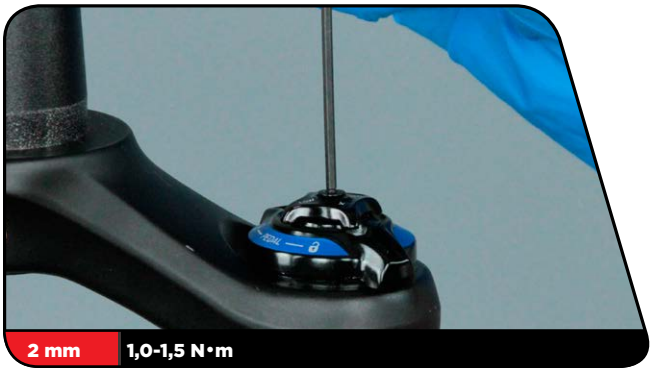
Während Sie den Druckstufenmodus-Einstellring nach gedrückt halten, ziehen Sie die Befestigungsschraube des Einstellrings fest. Drehen Sie den Einstellring im Uhrzeigersinn über die beiden Klicks hinweg bis zum Anschlag und ziehen Sie die Befestigungsschraube des Einstellrings mit Drehmomentschlüssel mit einer 6-mm-Stecknuss mit 3,5 bis 4,0 N•m fest.

Stellen Sie sicher, dass Sie die Befestigungsmutter des Einstellrings nicht schräg aufschrauben, da sie ansonsten den darunter befindlichen Einstellring verschieben kann.



34 **Nur RC:** Montieren Sie die Befestigungsschraube des Einstellrings. Während Sie den Druckstufenmodus-Einsteller gedrückt halten, ziehen Sie die Mutter mit einem Drehmomentschlüssel mit 4-mm-Inbusaufsatz mit 4,0 bis 5,5 N•m fest.

35 **Nur RCT3:** Bauen Sie den Lowspeed-Einstellring und die Sicherungsschraube des Einstellrings wieder ein. Ziehen Sie die Mutter mit einem Drehmomentschlüssel mit einem 2-mm-Inbusaufsatz mit 1,0 bis 1,5 N•m an.



Montage des unteren Gabelbeins

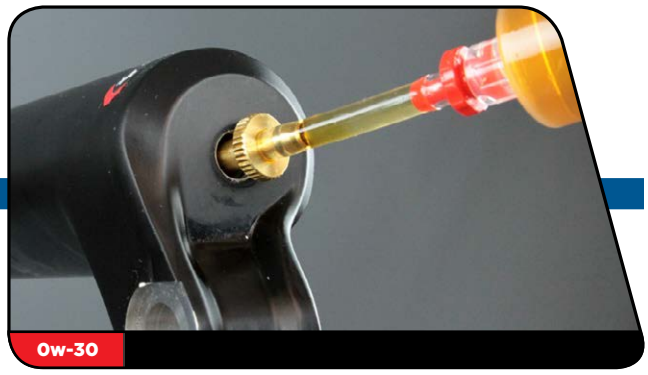
1 Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Standrohre und säubern Sie sie mit einem Lappen.

2 Tragen Sie reichlich SRAM® Butter auf die Innenflächen der Staubabstreiferdichtungen auf.

3 Schieben Sie die untere Gabelbein-Baugruppe gerade so weit auf die Standrohr-Baugruppe, dass die obere Buchse auf den Standrohren fasst.

Stellen Sie sicher, dass beide Staubabstreiferdichtungen auf den Rohren gleiten, ohne dass die äußeren Dichtlippen der Dichtungen umschlagen.

4 Richten Sie die Gabel leicht angewinkelt mit den unteren Bohrungen nach oben aus. Winkeln Sie den Spritzenadapter in den Schraubenbohrungen in den unteren Gabelbeinen an, um nicht die Führungsstange zu befüllen. Füllen Sie 5 ml RockShox Federungsöl 0W-30 in das Gabelbein auf der Antriebsseite und 15 ml RockShox Federungsöl 0W-30 in das Gabelbein auf der Nicht-Antriebsseite.



HINWEIS

Füllen Sie nicht mehr Öl in die Gabelbeine als empfohlen ein, da dies die Gabel beschädigen kann.

Ölmenge für das untere Gabelbein	
Nicht-Antriebsseite	15 mL
Antriebsseite	5 mL

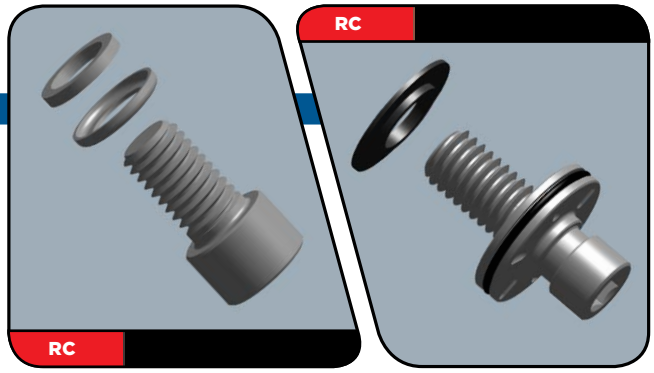
5 Schieben Sie die untere Gabelbein-Baugruppe auf die Standrohre, bis sie anschlägt und die Feder- und Dämpfer-Führungsstangen durch die Schraubenbohrungen in den unteren Gabelbeinen sichtbar sind.

Wischen Sie überschüssiges Öl an den Außenflächen des unteren Gabelbeins mit einem Lappen ab.

6 Montieren Sie eine neue Sprengringhalterung und einen neuen Sprengring an den unteren Schrauben auf der Nicht-Antriebsseite und der Antriebsseite.

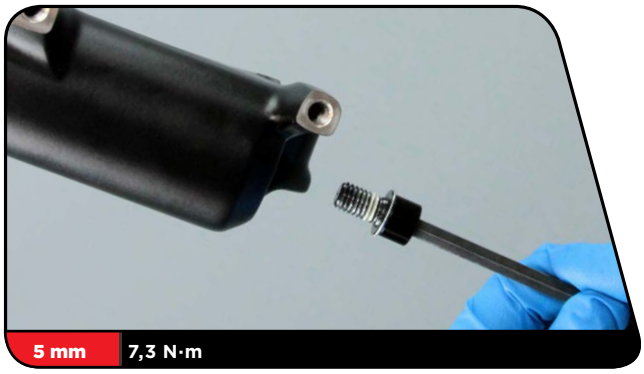
HINWEIS

Beschädigte oder verschmutzte Sprengringe können zu Leckagen führen.



7 Schrauben Sie die schwarze untere Schraube in das untere Gabelbein auf der Nicht-Antriebsseite. Schrauben Sie die silberne untere Schraube in die Führungsstange auf der Antriebsseite des unteren Gabelbeins.

Ziehen Sie die Schrauben mit einem Drehmomentschlüssel mit einem 5-mm-Inbusaufsatz mit 7,3 N•m an.

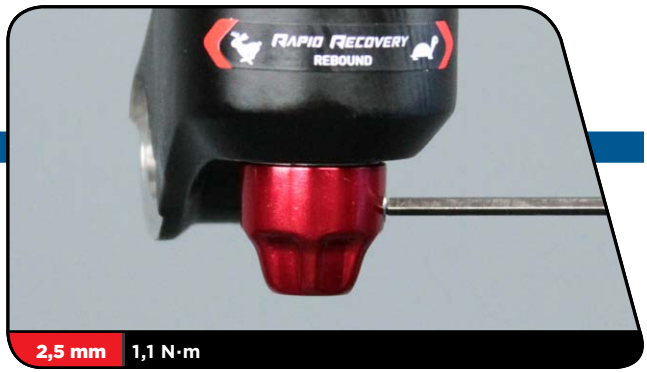


8 8 Montieren Sie den Zugstufeneinstellring auf der unteren Schraube des Zugstufendämpfers.

Ziehen Sie die Einstellschraube mit einem Drehmomentschlüssel mit einem 2,5-mm-Inbusaufsatz mit 1,1 N•m an.

HINWEIS

Halten Sie den Zugstufeneinstellring während der Montage an Ort und Stelle, um die untere Schraube nicht zu beschädigen.



9 Sehen Sie in der Luftdrucktabelle am unteren Gabelbein nach und beaufschlagen Sie die Luftfeder mit dem richtigen Druck für Ihr Gewicht.

Während Sie die Luftfeder befüllen, fällt der angezeigte Luftdruck auf dem Pumpenmanometer möglicherweise leicht ab; dies ist normal. Füllen Sie die Luftfeder weiter bis zum empfohlenen Druck mit Luft.

10 Schrauben Sie die Luftventilkappe bis zum Anschlag auf die Abdeckkappe am Gabelbein auf der Nicht-Antriebsseite.

11 Sprühen Sie die gesamte Gabel mit Isopropyl-Alkohol ein, und säubern Sie sie mit einem Lappen.

Damit ist die Wartung Ihrer RockShox Pike-Gabel abgeschlossen.

Dieses Dokument enthält Marken und eingetragene Marken der folgenden Unternehmen:
Loctite® und 242® sind eingetragene Marken der Henkel Corporation.

www.sram.com

© 2014 SRAM LLC